

Газета основана в 1946 году

Пятница, 19 апреля 2024 г.
№ 14 (3740)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Мы запланировали две смены «Мать и дитя» в наиболее востребованный период – это конец июня, июль. Детские смены обещают быть увлекательными и интересными. Уже сейчас разрабатывается программа досуга и отдыха на то время, когда родители на работе. На летний период будут приняты педиатр и педагоги. Также для наших ребятишек предусмотрена

организация дополнительного образования. Так что программа будет разнообразной, и нашим родителям советуем сориентироваться в большей степени именно на этот вариант отдыха».

Евгения НАСЕКИНА, директор по кадрам и социальной политике (третья полоса).

Майский останов уже не за горами



Подготовка к ежегодному переводу технологии химико-металлургического цеха № 7 с одного хлоратора на другой – в полном разгаре. Сам главный «герой» предстоящей кампании – только что построенный лопаритовый хлоратор № 1 – к вступлению в строй почти готов, остаются, по словам строителей из цеха № 26, лишь завершающие штрихи. Такие, как теплоизоляция системы конденсации, например. К выполнению этой работы Андрей Николаевич Чуклинов с Вячеславом Викторовичем Миковым, опытные футеровщики-кислотоупорщики, как раз приступили на этой неделе.

Другие подробности со стройплощадок основных цехов – в «Пульсе завода» на второй полосе.

Весенний калейдоскоп

О том, какие важные общезаводские события и интересные мероприятия ожидают нас в завершающую неделю апреля – начале мая.

Традиционный ежегодный праздник по случаю присвоения почётных заводских званий «Ветеран завода» и «Кадровый рабочий» – главное событие следующей недели. Торжественное награждение героев дня состоится в пятницу, 26-го апреля, в Красном уголке цеха № 7. Заслуженную награду за долголетний добросовестный труд и преданность своей профессии в этот раз получают 36 новоиспечённых ветеранов завода и 63 кадровых рабочих.

На следующий день, в нашу рабочую субботу, 27-го апреля, магниевиков ждёт «большая весенняя уборка» – общезаводской субботник. Кроме всего прочего, этот первый в нынешнем сезоне праздник труда станет ещё и своеобразным стартом ежегодной весенней кампании – месячника по наведению порядка на территории предприятия.

Двадцать восьмого апреля состоится ещё одно традиционное весеннее мероприятие – соревнования по лёгкой атлетике в зачёт Спартакиады трудящихся. Оно пройдёт на территории городского ФОЦ, начало регистрации – в 10.30.

Продолжаем тему весенних традиций. Через неделю после Первомайских «мини-каникул», во вторник, 7-го числа, заводских спортсменов соберёт под свои знамёна майская легкоатлетическая эстафета на призы газеты «Магниевик». В этом году она будет проходить уже в 72-й раз! Собирайтесь! Готовьте команды! Ждём вас, как всегда, на площади возле заводоуправления. Парад участников начнётся в 15.00 (начало регистрации, соответственно, на полчаса раньше – с 14.30).

Торжественное мероприятие по случаю 74-й годовщины со дня Победы в Великой Отечественной войне пройдёт у заводского мемориала Славы 8-го мая, в 13 часов.

А в выходные этой праздничной недели состоится ещё одно долгожданное для любителей спорта мероприятие – городская эстафета на призы «Соликамского рабочего».

Не остаётся в стороне и молодёжная комиссия при профкоме завода, активисты которой тоже подготовили несколько интересных мероприятий. Одно из них – «Гонка инженеров» в честь Дня космонавтики (командная игра на развитие инженерного мышления) пройдёт уже сегодня, в Доме спорта, в 17.00.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

На краевом уровне

Магниевики, отмеченных Почётными грамотами Министерства промышленности и торговли Пермского края, представляют их коллеги.



Кремниевую подстанцию называют сердцем завода, а И.А. ТИТАРЕНКО, электромонтёр по обслуживанию подстанций цеха № 18, обеспечивает его бесперебойную работу.

Валентина Анатольевна Стойлик, мастер смены: «В цех энергоснабжения Ирина Александровна пришла молодой девушкой в 1986-м году. Когда только устроилась, у неё был второй разряд. Свой трудовой путь начинала именно на кремниевой подстанции. Это, можно сказать, наш главный пульс управления. Работа здесь очень сложная, ответственная, но интересная. Как говорят у нас в цехе, кремниевую изучишь, можно переходить работать и на другие подстанции».

Сейчас Ирина Александровна – электромонтёр шестого разряда. А это о многом говорит! За сорок лет своей трудовой жизни она «прошла» все подстанции завода, прекрасно знает оборудование каждой из них, какого бы поколения оно ни было. Так что, куда ни направь, можно быть уверенной, что специалист сделает всё, как надо.

Документацию ведёт основательно, «от» и «до», и даже всех контролирует в этом плане. Бывают моменты, когда, к примеру, на кремниевой подстанции специалист остаётся одна. Но мы точно знаем: если что-то где-то будет не так, сработает сигнализация, Ирина Александровна решит, кому позвонить, кому сообщить. Она грамотно координирует действия всех ответственных за ту или иную работу лиц. Так что всё будет работать и крутиться! В общем, человек – надёжный».

Елена Сергеевна Неверова, начальник участка эксплуатации цеха № 18: «Когда несколько лет назад я стала руководителем участка, очень оценила ответственность и исполнительность Ирины Александровны. Какое бы задание или распоряжение ни оставила, она всегда его выполняет. Насчёт этого я никогда не переживаю. Если что-то недопоняла, обязательно переспросят, уточнит. Плюс ко всему, человек она открытый, прямолинейный, но, что важно, всё всегда говорит по делу. Если даёт рекомендацию или делает замечание, то обязательно по-доброму. Вот это мне в ней очень нравится. Недаром, когда к нам приходят новые девушки, они все тянутся к Ирине Александровне. Она всегда выслушает, поддержит их, как наставник расскажет, поможет, подскажет. Более того, становится им хорошим другом».



«У этого специалиста настоящий талант руководителя строительного производства», – говорят в коллективе цеха № 26 о С.В. СТОРОЖЕВЕ, мастере по ремонту оборудования».

Егор Иванович Хомяков, начальник цеха № 26: «Сергей Викторович пришёл к нам в 2010-м году. Как одному из профессиональных специалистов, сварщику-паспортисту, ему поручали выполнение самых сложных заказов. Затем, отдавая должное его трудовым и организаторским качествам, с некоторых пор мы стали пробовать его в руководстве бригадой. И Сергей Викторович с успехом исполнял обязанности своего мастера».

Одновременно с этим без отрыва от производства поступил в техникум, где учится и сейчас. С 2020-го года, в связи с переходом мастера В.Н. Чупина на другую работу, мы предложили Сергею Викторовичу возглавить слесарный участок, закреплённый за объектами цехов №№ 1 и 4. Справляется прекрасно, грамотно составляет графики работ, умело распределяет людей на их выполнение. С поручениями любой сложности его коллектив справляется качественно и в срок. Неслучайно в Трудовой вахте завода они побеждают уже третий год подряд. Считаем, что это как раз тот самый случай, когда говорят: «Заслуженная награда наша своего героя!».

Вячеслав Викторович Климов, старший мастер участка № 2 цеха № 26: «Сильный, грамотный руководитель. Какая бы ни сложилась ситуация, он всегда найдёт выход. Взять хотя бы недавнюю эпопею с монтажом нового аммиачного компрессора ДАО-500 в четвёртом цехе. Совершенно новая для всех работа. Огромный, никем из нашего сегодняшнего поколения невиданный агрегат, приехавший на завод единой неразборной конструкцией, для которой даже грузоподъёмности крана не хватало. А надо было не только правильно установить его на место службы, но и придумать, как вообще вписать в габариты здания. Рабочая смекалка Сторожева нам всем тогда очень пригодилась».

А большой капремонт вращающейся печи в первом цехе! Сколько там тоже было нестандартных ситуаций. Но все вопросы решаются у Сергея Викторовича, словно без особых внешних усилий. Он хорошо знает своих людей, кто и в чём силен, грамотно распределяет их по объектам. Тем более что у нас всегда не только ведётся несколько ремонтов параллельно, но и зачастую в течение смены требуются переключения с одного участка на другой».

Плюс ко всему, человек он общительный, доброжелательный, прекрасный семьянин, воспитывающий школьницу-дочь».



Душа нашего коллектива – так отзываются в смене о Г.И. БАБЕНКО, аппаратчике очистки газа цеха № 7».

Александр Магдаревич Грачёв, мастер смены второго отделения: «С Галиной Ивановной я работаю восемь лет, знаю её только с лучшей стороны. Безусловно, профессионал! На заводе работает сорок лет, и всё это время предана второму отделению химико-металлургического цеха. Осуществляет контроль за работой газоочистки, отбор проб, анализов, обеспечивает очищение отходящих газов перед выбросом в городскую среду. В работе на неё всегда можно положиться».

Сегодня наша смена – уже сработавшийся, сплочённый коллектив, в трудовой копилке каждого – не менее десяти лет. Для нас Галина Ивановна – настоящий пример для подражания. Отзывчивая, чуткая, но, вместе с тем, строгая и требовательная. Она чувствует любые изменения в настроении коллег, никогда не пройдёт мимо чужой беды или проблемы, обязательно примет участие, поможет».

Вне работы Галина Ивановна остаётся таким же замечательным человеком. Активный участник любого мероприятия: будь то заводской творческий конкурс или коллективный поход в лес, на речку. Как говорится, «и в огонь, и в воду». А ещё всегда готова поддержать любую общественную акцию, прийти на помощь там, где это нужно. В общем, это самый настоящий человек!»

Татьяна Юрьевна Шарычева, аппаратчик очистки газа цеха № 7: «С Галиной Ивановной мы работаем на протяжении двенадцати лет. В своё время, когда я только пришла на газоочистку, она мне очень многое дала. Наставник замечательный: объясняет все тонкости процесса, терпеливо повторяет всё до тех пор, пока ты не поймёшь. И потом – у неё очень большой опыт работы на нашем участке, знает здесь каждый уголок, каждый болтик. Так что к ней можно обратиться с любым вопросом».

У нас в смене все обязанности чётко распределены. Галина Ивановна, к примеру, работает на участке разложения. Но когда какая-то работа возникает непосредственно на очистке газов, мы все единой командой выполняем её. Вообще, нам очень комфортно вместе работать, и, на самом деле, на уже родной завод идёшь с желанием!»

С Галиной Ивановной дружны мы и за пределами предприятия. Она надёжный друг, всегда поможет, подскажет, поддержит. Я её очень уважаю».

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

Коротко

ПУЛЬС ЗАВОДА

Об актуальных апрельских задачах основных цехов рассказывают их руководители.

ЦЕХ № 1 (электролиза магния). «Производственные показатели как всегда в норме, в соответствии с планом, – отмечает О.Н. Шундикова, начальник цеха. – Своим чередом, по утверждённому графику, ведутся ремонты основного технологического оборудования».

Самое крупное из «списка» таких мероприятий, которое вот уже второй месяц определяет производственную жизнь литейного отделения цеха, – это большой капитальный ремонт печи непрерывного рафинирования магния (ПНР), одного из основных технологических объектов подразделения».

«Действительно, очень большая работа, – отмечает руководитель, – по окончании которой агрегат суточной производительностью 50 тонн очищенного (рафинированного) магния полностью обновится».

В настоящее время специалисты второго (слесарного) участка ремонтно-строительного цеха № 26 приступили к сборке нового металлического корпуса печи».

Ещё одна технологическая «новостройка» первого цеха – карналлитовый хлоратор № 4 в сырьевом отделении – близится к своему завершению. Футеровщики цеха № 26 свою часть работ выполнили – корпус нового агрегата сложили (а хозяева объекта – технологи цеха № 1 даже успели поставить его на сушку), остаётся лишь ещё небольшой объём работ по «металлочасти».

А на следующей неделе на несколько дней уйдёт в текущий ремонт вращающаяся печь обезвоживания карналлита номер один. Та самая – большая – «вращалка», за капитальным обновлением которой мы так внимательно следили в конце прошлого года. И вот уже и до своего первого планового «техосмотра» новинка доработала!»

ЦЕХ № 7 (химико-металлургический). Об «обычных» производственных буднях в своём подразделении «доложил» и А.Ю. Анисимов, начальник цеха: «Переработку сырья ведём исходя из объёмов поставок».

А в целом же коллектив седьмого уже живёт в ритме подготовки к традиционному майскому останову – переходу с одного основного агрегата на другой: согласовывается и дополняется план обязательных остановочных мероприятий, готовятся необходимые материалы и инструмент. Пока действующий лопаритовый хлоратор № 2 дорабатывает свои последние недели, его сменщик под номером один, наоборот, готовится к вступлению в строй – стоит на сушке. Незаменимым заводским «подрядчиком» – специалистам цеха № 26 осталось только завершить некоторые работы по системе конденсации да навести «эстетику» – покрасить сам металлический корпус хлоратора».

«Не остаются в стороне от этого подготовительного процесса и наши цеховые технологи, – рассказывает Андрей Юрьевич Анисимов. – Уже приступили к опрессовке хлорных трубопроводов и запорной арматуры на новом лопаритовом комплексе».

Елена БАЖЕНОВА

Современно, красиво и удобно

В цехе № 18 смонтирован один из важнейших участков трубопровода сжатого воздуха.



Суммарная длина обновлённого участка составила около ста метров. Он соединяет компрессорную станцию и магистральный воздухопровод.

Работа была поручена подрядной организации «Стройснаб». «Основная сложность состояла в том, что её нельзя было выполнить единовременно. Грубо го-

воря, отключили, обрезали и поменяли, — отметил Сергей Викторович Вальков, начальник участка цеха № 18, куратор работ. — Приходилось как-то «встраиваться» в производственный процесс, потому что компрессорную станцию можно остановить строго по согласованию с ПТО, с цехами. Один раз нам пошли навстречу и организовали шестичасовой останов. А так вся работа выполнялась практически без остановок действующего производства.

Кроме замены самих труб, была выполнена новая схема переключения трубопроводов на самой компрессорной станции. Она даёт возможность работать более гибко, без производственных пауз. Это позволит своевременно выводить какой-либо компрессор или участок в ремонт, оперируя задвижками (на фото). При прежней схеме для этого приходилось полностью останавливать компрессорную станцию.

Также смонтирована новая система управления осушки командного воздуха. «До этого было только одно место подключения — точка отбора, всё было

собрано на пластиковых шлангах. И работа всей компрессорной станции, можно сказать, «висела» на них, — рассказал начальник участка. — Шланги нередко пересыхали, что вызывало остановки. Мы давно хотели уйти на полипропиленовые трубы и попробовать другие устройства очистки воздуха. Сейчас у нас установлены два циклонных фильтра современного образца.

(Для справки. Сжатый воздух, выходящий из компрессора, содержит большое количество влаги. Фильтр позволяет удалить имеющийся в воздушном потоке конденсат.)

На данный момент один фильтр введён в работу, второй будет функционировать параллельно со старой системой, пока экспериментально. Если всё будет идти успешно, то в следующем году мы дозакажем резервную часть оборудования и старые колонки ликвидируем.

Хочу отметить, что новые фильтры — вещь просто отличная! Они оснащены системой автоматического конденсато-

отводчика, то есть нашим специалистам теперь не надо ходить продувать их, всё делает автоматика. Степень очистки, судя по паспортным данным, должна быть хорошая.

Плюс ко всему, у нас теперь две точки отбора сжатого воздуха, которые увязаны между собой в общую систему. Можно сказать, резервирование выполнено двукратно».

На сегодняшний день ремонт входит в завершающую фазу. Все трубопроводы сжатого воздуха, которые были запланированы, смонтированы, инженерная часть функционирует. Осталось сделать площадки для обслуживания, лестницы и козырьки. Это тоже важный момент, поскольку всё оборудование находится на высоте до шести метров. Срок окончания работ — 31-е мая. Также предстоит выполнить изоляцию трубопроводов, этим займутся специалисты цеха № 26. Так что всё будет новое, современное, красивое и удобное.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

Вот оно какое — наше лето

Летняя оздоровительная кампания набирает обороты.

Об её особенностях в этом году расскажет Е.В. НАСЕКИНА, директор по кадрам и социальной политике.

— Евгения Викторовна, приближается лето, и скоро у юных магниеви-ков начнутся продолжительные каникулы. И если для ребят — это радостный период времени, то для родителей — это забота: как организовать отдых и занятость своих детей. По каким направлениям это можно будет сделать в этом году?

— В этом году мы рассматриваем несколько вариантов организации летнего отдыха для детей заводчан.

Во-первых, в прошлом году мы возобновили работу нашего трудового лагеря, в этом — планируется дополнить его новым направлением. Мы принимаем подростков от 16-ти до 18-ти лет на трудоустройство на июнь, июль и август (по двадцать человек на каждую смену). Дети будут работать на территории завода, вокруг нашего предприятия. Также по десять человек будем отправлять на городские площадки для наведения чистоты, покраски бордюров, высадки цветов. Курировать эту деятельность будет соликамский Молодёжный центр. Вот такое новшество мы вводим в этом году.

Ребята будут работать по четыре часа в день и за это получать заработную плату — половину от МРОТа. Также мы сейчас ведём переговоры с центром занятости, чтобы

они установили доплату. Кроме того, как и в прошлом году, детям была выдана премия из фонда генерального директора. Плюс ко всему в этот раз те, кто проявит особую активность и отработает без замечаний, получат дополнительную премию и благодарственное письмо от руководителя предприятия.

Мы для ребят подготовили интересный входной квест, чтобы познакомиться с заводом, посещение корпоративного музея. И в конце состоится итоговое мероприятие с участием Руслана Рафкатовича Димухамедова. Думаю, что у нас всё получится, главное — у детей желание есть. Так что можно обращаться в отдел кадров, оставлять заявки, и мы уже будем планировать, как правильно организовать занятость юных магниеви-ков.

— Ещё одно направление, по которому мы традиционно работаем, — это детский оздоровительный лагерь. Определена ли субсидия, какова будет стоимость путёвки?

— Да, у нас состоялось заседание комиссии, где мы рассмотрели предварительную стоимость путёвки в загородный детский лагерь. Пермский край своим постановлением определил её стоимость по нашему региону. В этом году мы приобретаем шестьдесят путёвок. Сначала полностью за счёт средств предприятия, затем получаем субсидию из бюджета Пермского края, и часть стоимости компенсируют родители. Что касается платы, она, по сравнению с

прошлым годом, увеличится, но совсем не на много. После того как на торговой электронной площадке будет размещён аукцион и станет известно, какой детский оздоровительный лагерь выиграл, обязательно оповестим об этом магниеви-ков. Мы постарались прописать все требования, которые услышали от родителей. Это и пятиразовое питание, и организация досуга, и возможность занятий в бассейне, и приемлемая удалённость от города, чтобы можно было навещать детишек.

— Есть среди наших работников и те, кто рассматривает в качестве места отдыха своего ребёнка заводской санаторий-профилакторий. Что будет организовано здесь?

— Мы запланировали две смены в середине лета, поскольку в июне многие дети находятся на площадках, в лагерях, ребята постарше сдают экзамены. И наиболее востребованный период — это конец июня, июль. В каждой смене смогут отдохнуть по двадцать детей и двадцать родителей, вариант до пятидесяти человек тоже можем рассмотреть.

Детские смены обещают быть увлекательными и интересными. Уже сейчас разрабатывается программа досуга и отдыха на то время, когда родители на работе. На летний период будут приняты педагоги и педагоги. В этом году мы планируем сотрудничать с соликамским социально-педагогическим колледжем и пригласим студентов на практику в качестве вожатых. Также



для наших ребятшек в период смены «Мать и дитя» предусмотрена организация дополнительного образования. Так что программа будет разнообразной, и нашим родителям советуем сориентироваться в большей степени именно на этот вариант отдыха.

— Прекрасная возможность не только организовать летний отдых своего ребёнка, но и оздоровиться самому. И в завершении, Евгения Викторовна, у вас есть возможность обратиться к магниеви-кам-родителям, на что им нужно обратить внимание в эти апрельские дни.

— Самое главное — надо чётко понимать уже сейчас, как вы будете организовывать занятость и отдых своих детей. Если мы приобретаем путёвку в загородный лагерь, то для родителей — это персонализированный учёт. Нужно также выяснить в школе, пойдёт ли ребёнок на площадку или в трудовой лагерь, поскольку средства Пермского края рассчитаны на тот или иной вид отдыха. Если родители рассматривают самостоятельное приобретение путёвки, они могут обратиться

в отдел дополнительного образования и воспитания Управления образования Соликамска. Там им окажут консультативную помощь, и часть денежных средств за путёвку можно будет вернуть. Но это нужно сделать уже сейчас.

Следующий момент. Мы прекрасно понимаем, что есть дети определённого возраста, которые уже и в лагерь не хотят, и в санаторий-профилакторий не поедут. Так вот родителям можно продумать вариант с их трудоустройством. У нас ещё есть свободные места, и можно подать заявку. Но в то же время, уважаемые родители, посоветуйтесь со своим ребёнком. Возможно, кто-то просто хочет отдохнуть от учебного года и познакомиться своими любимыми делами. Так что есть время всё выяснить и принять совместное решение. И помните, что по закону о летней занятости и оздоровлении ответственность возлагается, в первую очередь, на родителя. Всем отличного лета!

К печати подготовила
Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото из открытых источников

С ней жизнь становится ярче!

Восемнадцатого апреля свой юбилей отметила **Л.Н. ЕМЕЛЬЯНОВА**, начальник бюро (технологического цеха) № 20.

На магниевом заводе Людмилу Николаевну знают многие, и далеко не



только по работе. Настолько позитивный, доброжелательный человек, от общения с которой всегда становится теплее. Несколько лет назад она возглавила цеховой профсоюзный комитет и, можно сказать, вдохнула в него «вторую» жизнь. Практически ни одно заводское мероприятие не обходится без участия нашего коллектива. К каждому стараемся подойти творчески, с задором, с душой. Людмила Николаевна умеет «зажечь» на любое дело. Более того, она сама всегда вместе со своим родным коллективом. Словом, с ней рядом просто хочется жить.

Людмила Николаевна, с большим удовольствием поздравляем Вас с юбилеем!

*Пусть дни счастливой вереницей
В прекрасном вальсе закружат,
Душа поёт, летит, как птица,
Стремясь вперёд, а не назад.*

*Пусть юбилей подарит радость,
Эмоций ярких океан.
А все тревоги и усталость
Вдали растут, как туман!*

Коллектив цеха № 20

Дважды первые!

Интеллект, взятие или участие руководителя цеха – скорее, всё вместе помогло команде седьмого одержать две победы подряд.

Магниевики сразились в весеннем этапе заводского интеллектуального турнира. Десять команд, в числе которых уже традиционно и наши ветераны, сыграли две игры.

В викторине «Нашим умом» организатор и автор заданий **Ирина Верлевская** предложила участникам за определённое время ответить на тридцать вопросов. В один миг в зале корпоративного музея воцарилась тишина и каждая команда, склонившись над бланком с заданиями, окунулась в мозговой штурм. Самые разные области знаний, ребусы, логические загадки заставили серьёзно напрячься.

Часть вопросов касалась нашего предприятия и Соликамска. Как раз на один из таких правильный ответ не удалось дать никому: «Самая длинная улица Соликамска – улица 20-летия Победы. Какая считается второй по длине?». Оказалось, что – Коммунистическая, расположенная в Боровске. Её протяжённость – 4,7 километра. А на вопрос о названии атомного ледокола Росатома, на котором детям работников корпорации предлагают путешествие на Северный полюс, единственные, кто ответил правильно «50 лет Победы», – эрудиты цеха № 1 «Не всегда первые».

По итогам викторины сразу несколько команд набрали по 20 баллов – это «Ветераны», «Десяточка» (цех № 10), «Драйверы» (заводоуправление) и «Не всегда первые» (цех № 1). Максимально включить коллективный разум и взять 22 вопроса удалось сборной «7777» (цех № 7).

В этом сезоне к интеллектуальному турниру присоединилась команда «Копеечка» (цех № 1). В её составе – представительницы участков газоочистки и гипохлоридной пульпы. Некоторые из них на игре были впервые. «Сомнений было много, переживали, что не справимся, – признались участницы. – Оказалось, надо просто не бояться, а идти и играть!



Нам очень понравилось. Замечательная атмосфера, интересные вопросы – всё достойно! Подметили, что команда должна быть разновозрастная – больше шансов ответить правильно. С ребусами было сложновато, но это просто надо тренироваться и чаще играть. Так что призываем всех поучаствовать!»

Атмосфера интеллектуальных баталий накалилась во второй игре – «Десяточка». Десять тем, по десять заданий в каждой. К примеру, нужно было по фото назвать космонавтов, по стилю картины определить вид искусства, по мультяшным образам угадать цеховых профсоюзных лидеров нашего завода.

Конечно же, позабавило задание с анекдотами, где в предложении нужно было вставить слово, но так, чтобы почувствовалась «вся соль». Взять хотя бы: «Смех будет ещё заразительнее, если рассмешить (кого?)». Оказалось – большого, также принимался ответ «микробов».

Испытали себя участники и в разгадывании шарад: давалось по две картинки, из которых нужно было

составить слово. Например, на одной изображена каша, на другой – фрагмент аукциона. Ответ «кашалот» написали всего две команды – цеха № 7 и заводоуправления. Они же и стали победителями «Десяточки», набрав в сумме по 66 баллов. Второе место заняли эрудиты цеха № 1 (62 балла). Третью позицию поделили команды цехов №№ 10 и 20 (59 баллов).

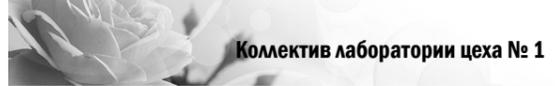
Впервые как участник в этот раз поддержал свою команду **Андрей Анисимов**, начальник цеха № 7. Может, в этом секрет двойного успеха? «Обновились!» – с улыбкой ответили ребята. «Я думаю, с нами была удача, – добавил Андрей Юрьевич. – По сути, это дело одного ответа, кому пришла мысль, тот и победил. Вот сегодня повезло нам, а везёт – сильнейшим. Вообще, интеллектуальные игры мне нравятся. Давно уже хотел поучаствовать, но со временем было туго. Наконец, получилось. Одно могу сказать – круто!»

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

— От всей души!

От всей души поздравляем с юбилеем **Ирину Владимировну Паршакову.**

*Мы нашим дружным коллективом
Коллегу нынче поздравляем.
И в юбилей такой чудесный
Любви и счастья пожелаем!*



Коллектив лаборатории цеха № 1

Поздравляем с юбилеем **Галину Анатольевну Заводчикову** и **Владимира Анатольевича Сидорова!**

*Долгих лет мы вам желаем!
Пусть удача ожидает,
Пусть она во всём поможет,
Пусть болезни не тревожат!*



Администрация и цехком цеха № 1

От всей души поздравляем с Днём Рождения: **Михаила Васильевича Моисеева, Валерия Александровича Рачёва, Людмилу Валерьевну Власюк, Дениса Александровича Давыдова, Сергея Александровича Ратца, Андрея Анатольевича Иванова, Михаила Владимировича Мелкозёрова, Дарью Дмитриевну Филиппову, Эдуарда Владимировича Романюка, Станислава Вячеславовича Черноусова, Веру Владимировну Баранову, Анатолия Валерьевича Васильева, Никиту Романовича Дербенцева, Вячеслава Ивановича Шлякова, Валентина Павловича Бодрова, Марину Николаевну Кучумову, Василия Дмитриевича Андрова, Светлану Сергеевну Давыдову, Евгения Савельевича Карманова, Сергея Владимировича Мальцева, Виктора Викторовича Машковцева, Дмитрия Александровича Чупина!**

*Радости, любви, достатка,
Чтоб вам жилось лишь сладко!
Пусть здоровье лишь крепчает,
А задор не угасает!*

Администрация и цехком цеха № 1

От всей души поздравляем с днём рождения именинников первой половины апреля: **Сергея Геннадьевича Мелкомукова, Александра Владимировича Митракова, Игоря Антоновича Франчука, Ивана Алексеевича Тонких, Виктора Дорофеевича Кичигина, Дмитрия Борисовича Гуляева.**

*Желаем здоровья, удачи, любви, высокого материального достатка,
великолепного настроения, исполнения желаний и семейного благополучия!*

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения именинников апреля: **Дениса Андреевича Мальцева, Марию Владимировну Негодяеву, Олеся Павловну Лузянину, Данила Артемьевича Жуланова, Сергея Валерьевича Казанцева, Александра Анатольевича Туснина, Валентину Анатольевну Стойлик, Сергея Александровича Петрова.**

*Желаем дерзких планов и идей,
Вершин, к которым хочется стремиться,
И рядом – близких, искренних людей,
Чтоб с ними щедро счастьем поделиться!*

Цехком и администрация цеха № 18

Поздравляем с днём рождения всех наших коллег, кто родился в апреле: **Павла Николаевича Курьянова, Юрия Геннадьевича Шилова, Елизавету Васильевну Вершкову, Владимира Степановича Роговцева, Владимира Григорьевича Панкова, Андрея Юрьевича Тимофеева, Алексею Владимировну Явдык.**

*Желаем счастья и здоровья!
Желаем бодрости и сил!
Чтоб каждый день обычной жизни
Вам только радость приносил!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Рады и благодарны!

В прошлую субботу наш родной первый цех отметил большую дату – 65 лет газоочистки!

От всей души – наше огромное спасибо, за то, что пригласили нас на этот замечательный вечер! Организаторы – большие молодцы! Было весело, душевно, тепло. И так приятно снова встретиться с прежними товарищами по работе!

От лица ветеранов газоочистки **Екатерина Семёновна Якимова**